

<b>Popis výrobku</b>		<b>Doba schnutia</b>													
<p>Vodou riediteľný, krycí, podkladový a konečný náter pre konštrukčné diely z dreva, pre vonkajšie a vnútorné použitie.</p> <p>- dobrý rozliv - dobre odoláva poveternostným vplyvom - kontrolované podľa DIN EN 71, časť 3 "Bezpečnosť hračiek"</p>		<table border="1"> <tr> <td>Schnutie pri:</td> <td>Štandardná atmosféra: 23°C, 50% rel. vlhkosť vzduchu</td> <td>Nútené pri 40°C</td> </tr> <tr> <td>Absolútne suchý</td> <td>približne 60 minút</td> <td>približne 30 minút</td> </tr> <tr> <td>Brúsiteľný</td> <td>približne 3 - 4 hodín</td> <td>približne 60 minút</td> </tr> <tr> <td>Pripravený pre ďalšie spracovanie</td> <td>približne 4 - 6 hodín</td> <td>približne 1 - 2 hodín</td> </tr> </table>		Schnutie pri:	Štandardná atmosféra: 23°C, 50% rel. vlhkosť vzduchu	Nútené pri 40°C	Absolútne suchý	približne 60 minút	približne 30 minút	Brúsiteľný	približne 3 - 4 hodín	približne 60 minút	Pripravený pre ďalšie spracovanie	približne 4 - 6 hodín	približne 1 - 2 hodín
Schnutie pri:	Štandardná atmosféra: 23°C, 50% rel. vlhkosť vzduchu	Nútené pri 40°C													
Absolútne suchý	približne 60 minút	približne 30 minút													
Brúsiteľný	približne 3 - 4 hodín	približne 60 minút													
Pripravený pre ďalšie spracovanie	približne 4 - 6 hodín	približne 1 - 2 hodín													
<b>Farebný odtieň</b>		<b>Schnutie</b>													
<p>Farebné odtiene zo vzorkovníka RAL, Sikkens 5051 Color Concept a NCS.</p> <p>Rozdielne stupne lesku majú za následok rôzny vzhľad farebného odtieňa.</p>		<p>Schnutie materiálu závisí od aplikovanej hrúbky vrstvy a môže sa v dôsledku druhov dreva bohatých na obsah zložiek ako aj v dôsledku sychravého počasia predĺžiť. Počas schnutia dbajte vždy na dostatočné temperovanie a na výmenu vzduchu. Keď sa nedodržia podmienky schnutia, nie sú vylúčené poškodenia nanesej vrstvy (náteru).</p>													
<b>Stupne lesku</b>		<b>Čistenie náradia</b>													
		<p>Ihneď po použití očistite vodou, príp. s pridaním bežného umývacieho prostriedku pre domácnosť alebo prostriedkom ST830.</p>													
RUBBOL® WF 3311-03-XX	lesklý	<b>Skladovanie</b>													
	25-B00 polomatná	<p>The minimum shelf life in the unopened original container is two years; Storage temperature +5 - +30 ° C. After expiry of the BBD, the product may still be processable, but the product properties may differ from "fresh" material. Started containers must be closed carefully! Store in a cool but frost-free place.</p>													
	25-B01 polomatná	<b>Zneškodnenie</b>													
	25-RAL-9010 polomatná	<p>Na recykláciu odovzdávajte len úplne prázdne obaly. Zvyšky materiálov zneškodňujte v súlade s miestnymi predpismi. Pre tento materiál platí kód odpadu EÚ pre zneškodňovanie odpadov: 08 01 12</p>													
	25-RAL-9016 polomatná	<b>Karta bezpečnostných údajov</b>													
	25-S0502-Y polomatná	<p>Ďalšie údaje v karte bezpečnostných údajov podľa 91/155/EHS <a href="http://www.sikkens-wood-coatings.com">www.sikkens-wood-coatings.com</a> Na stiahnutie Karty bezpečnostných údajov</p>													
	35-B00 hodvábné lesklý														
	35-B01 hodvábné lesklý														
	35-RAL-9016 hodvábné lesklý														
<b>Typ spojiva</b>															
Akrylát															
<b>Spracovanie</b>															
<p>Striekanie Hrúbka mokrej vrstvy: 2 x 150 µm alebo 1 x 150 až max. 300 µm. Odporúča sa farebné odtiene aplikovať vo dvojvrstvovej štruktúre.</p>															
<b>Spotreba</b>															
150 - 300 ml/m <sup>2</sup> , podľa aplikovanej hrúbky mokrej vrstvy na jednu nanesenú vrstvu bez strát rozstrekom.															
<b>Teplota spracovania</b>															
15 - 25 °C pre podklad, vzduch a materiál pri cca 60% relatívnej vlhkosti vzduchu															

Výrobky z AkzoNobel Wood Coatings sú vyrábané výhradne pre profesionálnych a priemyselných spracovateľov, ktorí majú základné znalosti o manipulácii a používaní chemických/technických produktov pre povrchové úpravy. Pokyny pre spracovanie našej kvality uvedené v informačných listoch sú považované za nezáväznú odporúčania a nepredstavujú žiadnu záruku. Tieto odporúčania sú založené na našich skúsenostiach a dlhodobých testoch a mali by uľahčiť a podporiť prácu našich odberateľov. Akákoľvek odchýlka od ideálnych pracovných podmienok je v zodpovednosti našich odberateľov a môže mať vplyv na (konečný) výsledok aplikácie. Avšak to nezabúvajte odberateľa povinnosti skontrolovať produkt a jeho vhodnosť pre spracovávaný povrch, predovšetkým pomocou skúšobného spracovania na vzorku. V prípade akýchkoľvek pochybností ohľadne manipulácie alebo spracovania zakúpeného výrobku Vám poskytnú informácie naši materiáloví špecialisti ako aj aplikátori a laboratórni technici podľa ich najlepšieho vedomia. Samozrejme zaručuje AkzoNobel bezchybnú kvalitu svojich výrobkov v súlade s príslušnými špecifikáciami výrobku, avšak zodpovednosť za použitie dodávaných výrobkov nesie výhradne odberateľ. Pokiaľ sme výslovne - písomne - nepotvrdili špecifické vlastnosti a vhodnosť výrobkov pre zmluvne dohodnutý účel, tak je aplikácie technické poradenstvo alebo poučenie, aj keď sa uskutočňuje podľa najlepšieho vedomia v dobrej viere, v každom prípade nezáväzná a nepredstavuje záruku. AkzoNobel ručí za aplikáciu svojich výrobkov jeho odberateľmi podľa ustanovení svojich Všeobecných predajných a dodacích podmienok, na ktoré je odberateľ týmto upozornený. Príslušný aktuálny Technický informačný list je k dispozícii na našich webových stránkach. Po novom vydaní zaniká platnosť predchádzajúcich Technických informačných listov. Stav: 2024-10-09 / 29

## Výstražné upozornenia

Pred použitím si vždy prečítajte označenie a informácie o produkte. Taktiež pri spracovaní lakov a lazúr s nízkym obsahom škodlivín chudobných na škodlivé látky, je potrebné dodržiavať bežné ochranné opatrenia.

## Smernica POZ

Hraničná hodnota EÚ pre tento produkt (kat. A/d): 130 g/l (2010). Tento produkt obsahuje max. 32 g/l POZ.

## Odporúčanie pre natieranie

Pri náteroch listnatého dreva odporúčame používať póry vyplňajúci podkladový náter. Systémová štruktúra pre obmedzene rozmerovo stabilné prvky: Aby sa pri takýchto konštrukciách zohľadnilo všeobecne vyššie kolísanie vlhkosti dreva, smú byť náterové systémy nanášané len v tenkej vrstve. Celková hrúbka mokrej vrstvy všetkých vrstiev by potom spolu nemala byť väčšia ako 200 µm. Od podkladového náteru možno upustiť. Náter môže byť ošetrený pri renovácii po prebrúsení a zbavení prachu odporúčanými produktami.

## Základné pravidlá

Vlhkosť dreva pri aplikácii náterových hmôt Sikkens sa musí nachádzať medzi 12% a 15%. Výber dreva, konštrukcie a aplikované hrúbky vrstiev musia byť v súlade s aktuálnymi technickými normami. Všetky vodorovné plochy musia byť zošíkmené o 15° a všetky hrany musia byť zaoblené s minimálnym polomerom 2 mm. Škóry a voľné čelné konce dosiek musia byť utesnené aby sa zabránilo vniknutiu vody do konštrukcie. Podklad musí byť suchý, zbavený prachu a tuku. Tiež musí byť zohľadnený výber aplikácie náteru, zvlášť farebného odtieňa. Tmavé odtiene náteru môžu v exteriéri mať za následok zvýšenie povrchovej teploty (až do 80 °C).

Určený pre použitie v technických priemyselných prevádzkach. Používajte výlučne podľa schválených systémových odporúčaní spoločnosti Sikkens Wood Coatings.

## Upozornenia

Tú uvedenú štruktúru povrchovej úpravy slúži ako príklad, existujú aj iné možnosti. Rešpektujte, prosím, príslušné technické informačné listy a vyžiadajte si systémové poradenstvo u vášho obchodného zástupcu Sikkens Wood Coatings alebo v závode.

Pri všetkých cudzích materiáloch, ktoré prichádzajú do kontaktu s náterovým systémom (napr. špachtle, lepiace pásy, tesniace látky, čističe apod.) musí spracovateľ prekontrolovať ich znášateľnosť.

## Systémová štruktúra

Impregnácia	Cetol WP 567 BPD Cetol WP 540
Základný náter	Rubbol WP 151 Rubbol WP 194 Rubbol WP 1900-02 Rubbol WP 193 / WP 198 Rubbol WP 165 Rubbol WP 180 / WP 181
Podkladový náter	Rubbol WM 270 Rubbol WF 3311-03-xx
Konečný náter	Rubbol WF 3311-03-xx

## Riedenie

Pripravený ako hotový na použitie. V prípade potreby s max. 5 % vody.

## Systémová štruktúra pre samotesniaci systém

Základný náter	Rubbol WF 3311-03-xx
Konečný náter	Rubbol WF 3311-03-xx

Výrobky z AkzoNobel Wood Coatings sú vyrábané výhradne pre profesionálnych a priemyselných spracovateľov, ktorí majú základné znalosti o manipulácii a používaní chemických/technických produktov pre povrchové úpravy. Pokyny pre spracovanie našej kvality uvedené v informačných listoch sú považované za nezáväzná odporúčania a nepredstavujú žiadnu záruku. Tieto odporúčania sú založené na našich skúsenostiach a dlhodobých testoch a mali by uľahčiť a podporiť prácu našich odberateľov. Akákoľvek odchýlka od ideálnych pracovných podmienok je v zodpovednosti našich odberateľov a môže mať vplyv na (konečný) výsledok aplikácie. Avšak to nezabúva odberateľa povinnosti skontrolovať produkt a jeho vhodnosť pre spracovávaný povrch, predovšetkým pomocou skúšobného spracovania na vzorku. V prípade akýchkoľvek pochybností ohľadne manipulácie alebo spracovania zakúpeného výrobku Vám poskytnú informácie naši materiáloví špecialisti ako aj aplikátori a laboratórni technici podľa ich najlepšieho vedomia. Samozrejme zaručuje AkzoNobel bezchybnú kvalitu svojich výrobkov v súlade s príslušnými špecifikáciami výrobku, avšak zodpovednosť za použitie dodávaných výrobkov nesie výhradne odberateľ. Pokiaľ sme výslovne - písomne - nepotvrdili špecifické vlastnosti a vhodnosť výrobkov pre zmluvne dohodnutý účel, tak je aplikácie technické poradenstvo alebo poučenie, aj keď sa uskutočňuje podľa najlepšieho vedomia v dobrej viere, v každom prípade nezáväzná a nepredstavuje záruku. AkzoNobel ručí za aplikáciu svojich výrobkov jeho odberateľmi podľa ustanovení svojich Všeobecných predajných a dodacích podmienok, na ktoré je odberateľ týmto upozornený. Príslušný aktuálny Technický informačný list je k dispozícii na našich webových stránkach. Po novom vydaní zaniká platnosť predchádzajúcich Technických informačných listov. Stav: 2024-10-09 / 29